通用型改性塑料系列
General modified plastics series

材料特征 Material characteristics				阻燃型 Flame Retardance	玻纤增强型 Glass fiber reinforced		
测试项目 Test item	测试方法 Test method	测试条件 Test condition	单位 Unit	阻燃ABS Flame retardant ABS	ABS+GF10	ABS+GF20	ABS+GF30
密度 Density	ISO 1183A	23℃	g/cm3	1.13-1.17	1.09-1.12	1.17-1.20	1.24-1.27
燃烧残余 Combustion residue	ISO 3451	600℃	%		8.0-10	18-22	28-32
拉伸强度 Tensile strength	ISO 527	50mm/min	Mpa	38	55	76	95
断裂伸长率 Elongation at break	ISO 527	50mm/min	%	30	3.2	2.7	2.5
弯曲强度 Bending strength	ISO 178	2mm/min	Mpa	50	75	100	122
弯曲模量 Bending modulus	ISO 178	2mm/min	Mpa	2200	3100	4250	5300
简支梁缺口冲击强度 Charpy Notched Impact Strength	ISO 179	23℃	KJ/㎡	20	6	8	10
简支梁无缺口冲击强度 Charpy Impact Strength	ISO 179	23℃	KJ/㎡		15	25	25
热变形温度 Heat distortion temperature	ISO 75	1.82MPa	℃	80	91	95	100
维卡软化点 Vicat softening point	ISO 306	5KG	℃				
球压痕硬度 Ball Indentation Hardness	ISO 2039-1	23℃	Mpa	95	128	142	154

热老化性能 Thermal aging property		150℃	H				
阻燃性能 Flame retardant property	UL- 94			V0	HB	HB	HB
模具收缩率 Mold Shrinkage	内部方法 Internal method	23℃	%	0.5-0.7	0.5~0.6	0.4~0.5	0.3~0.4
推荐成型加工参数 Recommended molding parameters							
干燥温度 Drying temperature			℃	80-95	85-95	85-95	85-95
干燥时间 Drying time			h	2.0-4.0	2.0-4.0	2.0-4.0	2.0-4.0
成型温度 Forming Temperature			℃	190-230	210-230	210-235	210-240
喷嘴温度 Nozzle Temperature			℃	220	235	235	235
模具温度 Mold temperature			℃	30-80	30-80	30-80	30-80
典型用途 Typical use				各类电器外壳，电瓶外壳及电子产品等 All kinds of electrical shell, battery shell and electronic products	电器支架、空调风扇叶片等 Electrical support, air conditioning fan blades, etc		

上表中数据为产品实测性能，真实可靠，采用注射成型样片得到，仅供参考，不能作为材料标准值。可以根据客户的要求制作各类产品或在相应的范围内调整。
The data in the table above is the measured performance of the product, real and reliable, obtained by injection molding sample, for reference only, can not be used as the standard value of the material. Various products can be made according to customer requirements or adjusted within the corresponding range.